

Technisches Datenblatt

Ölgebundener Formsand

Anbieter

CryingFlames – Tobias Kahl
Paul-Leistritz-Straße 9
92724 Traritz
Deutschland
E-Mail: info@cryfla.com

Produktbeschreibung

Der ölgebundene Formsand wird verarbeitungsfertig geliefert und trocknet aufgrund seiner Bindung nicht aus. Seine hohe Grünstandfestigkeit ermöglicht konturgetreue und maßgenaue Abgüsse.

Anwendung

Ölgebundener Formsand mit normaler Körnung wird überwiegend für Schwermetall und Eisenguss bei Bauteilen mit dünner bis mittlerer Wandstärke eingesetzt, während Varianten mit extrem feiner Körnung vor allem im Leichtmetallbereich sowie im Kunstguss für dünnwandige Teile verwendet werden.

Technische Daten (Formsand Körnung extrem fein)

Druckfestigkeit	g/cm ²	1.250
Scherfestigkeit	g/cm ²	400
Gasdurchlässigkeit		<18
Fließfähigkeit	%	32
Kornfeinheit	AFS	220

mittl. Korngröße	mm	0,07
------------------	----	------

Technische Daten (Formsand Körnung normal)

Druckfestigkeit	g/cm ²	1.300
Scherfestigkeit	g/cm ²	400
Gasdurchlässigkeit		18
Fließfähigkeit	%	35
Kornfeinheit	AFS	140
mittl. Korngröße	mm	0,09

Verarbeitung

Beim Einfüllen sollte die erste Sandschicht grundsätzlich auf das Modell gesiebt und leicht angedrückt werden. Anschließend kann der Formkasten mit Umlaufsand ohne Sieben aufgefüllt und kräftig verdichtet werden. Kein Wasser zusetzen und keine Schichten verwenden.

Pflege & Lagerung

Mindestens 1 Jahr haltbar bei luftdicht verschlossenen Säcken. UV-Licht und Luftzufuhr können Farb- und Materialveränderungen verursachen.

Mit geeignetem Öl und passender Paste kann der Formsand wiederaufbereitet und erneut verwendet werden.

Sicherheit

Dieses Produkt wird aufgrund seines feuchten, ölgebundenen Zustands nicht als gefährlicher Stoff oder gefährliche Zubereitung eingestuft. Das Produkt enthält Quarz (lungengängiges Siliziumdioxid) und wird mit Öl gebunden geliefert, wodurch das Staubaufkommen gering ist. Bei der Verarbeitung (z. B. Mischen, Trennung oder Schleifen von Gussstücken) kann jedoch alveolengängiger

Quarzfeinstaub entstehen. Längerfristiges Einatmen kann zu Silikose führen. Inhalative Exposition bei Überschreitung des Arbeitsplatzgrenzwertes (AGW) vermeiden.

Wichtige Sicherheitshinweise

- Nicht verschlucken.
- Nicht essbar.
- Kein Spielzeug.
- Von Kindern fernhalten.

Entsorgung

Gemäß den örtlichen Vorschriften.

Probelauf

Vor der Anwendung empfehlen wir einen Probelauf, um Materialverträglichkeit und gewünschte Ergebnisse zu prüfen. Für Schäden durch unsachgemäße Anwendung übernehmen wir keine Haftung.

Hinweis

Die Formsande werden aus natürlichen Rohstoffen hergestellt. Alle Angaben sind Richtwerte zum Produktionszeitpunkt und unterliegen produkt- und fertigungsbedingten Toleranzen. Sie dienen lediglich zur Beschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Eine Haftung für Ergebnisse der Weiterverarbeitung, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, übernehmen wir nicht.

Dieses Datenblatt stellt keine zugesicherte Eigenschaft dar. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.